

leja odpływowego DN400 wykonanego ze stali nierdzewnej AISI304 i odpływać do studni przepływomierza. Objętość studni poniżej krawędzi leja stanowi magazyn wody technologicznej o objętości czynnej $3,8 \text{ m}^3$. Pomiędzy studniami przy dnie biec będzie przewód DN100 z zasuwą odcinającą łączący zbiornik magazynowy z pompą hydroforową. Projektuje się zestaw jednopompowy z nabudowaną przetwornicą częstotliwości do sterowania wydajnością. Parametry pompy są następujące,

Pompa wirowa, odśrodkowa, pionowa, wielostopniowa z nabudowanym przetwornikiem częstotliwości

- Wydajność $8 \text{ dm}^3/\text{s}$ przy przeciwności 4 bar
- Naczynie wzbiorcze na tłoczeniu

Dobrano jednopompowy zestaw Hydro-NM PML2 50.200.1 LFP Leszno lub równoważny.

Za przepompownią w tej samej studni zlokalizowano filtr workowy wykonany ze stali nierdzewnej wyposażony w sito wyłożone siatką filtracyjną do filtracji wody technologicznej.

Parametry techniczne filtra to:

- Średnica 320 mm
- Objętość 31 dm^3
- Najwyższe dopuszczalne ciśnienie – 10 bar
- Dokładność siatki filtrującej 0,2 mm
- Króciec wlot/wylot DN50

Powyższe parametry spełnia filtr HDB2-04-B-S-DN50FL produkcji Chemtech lub równoważny.

3.10. Pompownia ścieków oczyszczonych – obiekt nr 11

Zaprojektowano pompownię ścieków o wydajności maksymalnej $150 \text{ m}^3/\text{h}$. Zaprojektowano pompownię ścieków o średnicy wew. 2000 mm i wysokości 4800 mm wykonaną z polimerobetonu. Pompownia ścieków na teren budowy dostarczona zostanie jako gotowy element. Przepompownię ścieków do głębokości 1,2 m należy ocieplić.

Wyposażenie pompowni stanowić będą:

- pompy zatapialne z wirnikiem jednokanałowym otwartym (1 robocza + 1 rezerwowa) o wydajności 42 l/s przy $H_p = 10 \text{ m}$ o mocy 6,5 kW, masa 140 kg, króciec tłoczny DN150
- armatura odcinająca i zwrotna DN150 na pionach tłocznych